

Утверждаю

директор

Михеев А.М.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Михайловский филиал КГБПОУ "Волчихинский политехнический колледж"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))

код

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Газосварщик

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА

ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
УП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
ПК 1.7.		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
ПК 1.8.		Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
	МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
	МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	МДК.01.05	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве
ПК 1.9.		Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	ОП.04	Допуски и технические измерения
ПК 2.1.		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом
	ПП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом
ПК 2.2.		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом
	ПП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3.		Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
УП.05	Газовая сварка (наплавка)
ПП.05	Газовая сварка (наплавка)
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку.
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)

№	Наименование
	Кабинеты:
1	технической графики;
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
3	теоретических основ сварки и резки металлов.
	Лаборатории:
1	материаловедения;
2	электротехники и сварочного оборудования;
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений.
	Мастерские:
1	слесарная;
2	сварочная для сварки металлов;
3	сварочная для сварки неметаллических материалов.
	Полигоны:
1	сварочный.
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал;
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	актовый зал.

Пояснения		
1. Настоящий учебный план ОПОП разработан на основе ФГОС по профессии, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 892 от 02 августа 2013 г (ред от 09.04.2015 №391), устава , разъяснений ФИРО по формированию учебного плана ОПОП СПО , положения об учебной и производственной практике студентов, освоивших основные профессиональные образовательные программы СПО.		
2. Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован в соответствии с приказом Министерства образования и науки РФ № 464 от 14.06.2013 года "Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" и разъяснениями по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования, одобрено Министерством Образования и Науки РФ от 17.03.2015г. №06-259. На основании письма Министерства Образования и науки Алтайского края "Об изучении Родного языка и родной литературы" введена учебная дисциплина Родной язык 54 часа.		
3. Варитативная часть распределена следующим образом: увеличен общепрофессиональный цикл на 324 часа. Организовывать собственную деятельность с соблюдением требований охраны труда и экологической безопасности, добавлена дисциплина ОП. 07 Охрана труда 48 часов.		
4. Образовательная программа предусматривает включение адаптационных дисциплин, обеспечивающих коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья: Адаптивная физическая культура.		
5.Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю , включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ОПОП . Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.		
6.Время, отведенное учебными планами на консультации, предназначено для дополнительной подготовки к экзаменам, зачетам и работе с неуспевающими студентами и составляет не менее 4 часов из расчета на одного студента на каждый учебный год. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные		
7.В учебном плане закреплены следующие формы проведения промежуточной аттестации : экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты и другие формы контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8 , зачетов- 10 (без учета по физической культуре).		
8.Оценка качества освоения дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей включает текущий контроль и промежуточную аттестацию		
9.Учебная и производственная практика в количестве 39 недель реализуется концентрированно в несколько периодов в рамках профессиональных модулей		
10.Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.		
11.В колледже установлена шестидневная учебная неделя. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.		
Согласовано		